


R153C

Opis

Zawór redukcyjny model R153C jest zaworem automatycznym, który obniża i stabilizuje ciśnienie cieczy w układzie rozprowadzającym wodę zgodnie z zadaną wartością. Niewielkie rozmiary, cicha praca oraz wewnętrzne, samoczyszczące się gniazdo sprawiają, że zawór ten idealnie nadaje się do stosowania w małych instalacjach, takich jak mieszkania i domy jednorodzinne (zgodnie z normami EN 806-2 i EN 805) lub jako urządzenie zabezpieczające w kotłach lub automatycznych dystrybutorach. Niklowana powierzchnia, oprócz estetycznego wyglądu, chroni przed korozją i osadami wapiennymi. Zawór posiada podwyższoną wydajność przepływu nawet przy zmniejszonych wymiarach, dzięki czemu może być stosowany bezpośrednio w głównych sieciach rozdzielczych, gdzie ciśnienie wody dochodzi do 16 bar. Wewnętrzna konstrukcja tłoka gwarantuje sztywność, wytrzymałość oraz zwiększoną precyzję regulacji dzięki kompensowanemu gniazdu. O-ringi z nadtlenkowego elastomeru EPDM o niskim współczynniku tarcia są trwałe i wymagają jedynie ograniczonych interwencji konserwacyjnych. Wewnętrzne wykończenie korpusu i szersze wymiary przelotu umożliwiają zwiększony przepływ nawet przy niewielkim poborze wody. Produkt ten spełnia normy określone przez europejskie władze sanitarne w zakresie transportu płynów pokarmowych i wody pitnej.


Uwaga.

Manometr zainstalowany na reduktorze ciśnienia wskazuje zredukowane ciśnienie cieczy wylotowej.

Wersje i kody produktu

Kod produktu	Przyłącza
R153CX003	1/2"
R153CX004	3/4"

Akcesoria

R225Y012: Manometr z przyłączem promieniowym, przyłącze Rp 1/4", Ø 52 mm, skala 0 do 10 bar.

Dane techniczne

- Maks. ciśnienie robocze (PN): 16 bar
- Zakres regulacji ciśnienia wyjściowego: od 1 do 5,5 bar
- Ciśnienie wylotowe ustawione fabrycznie: 3 bar
- Zakres temperatur roboczych: 0 °C (bez zamarzania) do 130 °C
- Kompatybilne medium: woda, roztwory glikolu (z 50% maks. stężeniem glikolu), sprężone powietrze
- Zgodność z normą EN 1567
- Klasa głośności I - Lap [dB (A)] < 20

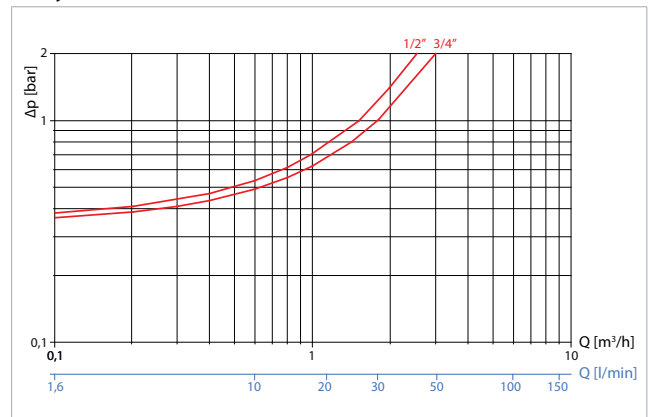
Materiały

- Korpus: niklowany mosiądz CW617N (UNI EN 12165)
- Tłok: technopolimer wzmocniony włóknem szklanym
- Uszczelnienia: EPDM peroxide
- Sprężyna: EN10270-1 SM stal ocynkowana

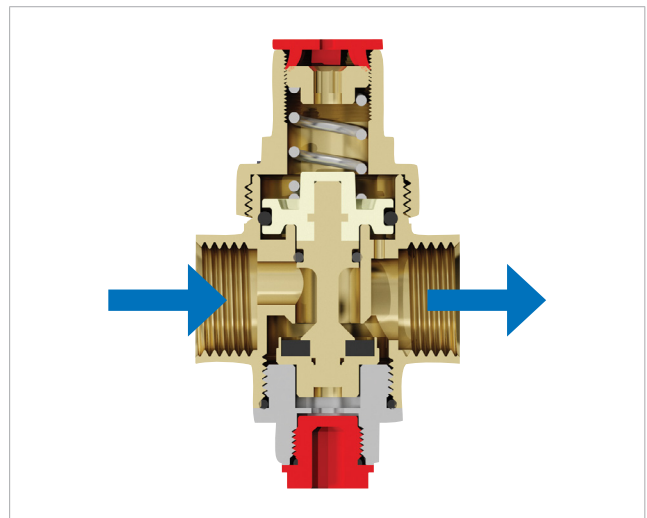
Wykresy natężenia przepływu

Znamionowe natężenie przepływu wody, w odniesieniu do prędkości 2 m/s, dla każdej średnicy zgodnie z wymaganiami normy EN 1567.

Kod produktu	Przyłącza	Przepływ [m³/h]	Przepływ [l/min]
R153CX003	1/2"	1,27	21,16
R153CX004	3/4"	2,27	37,83

Straty ciśnienia


Działanie



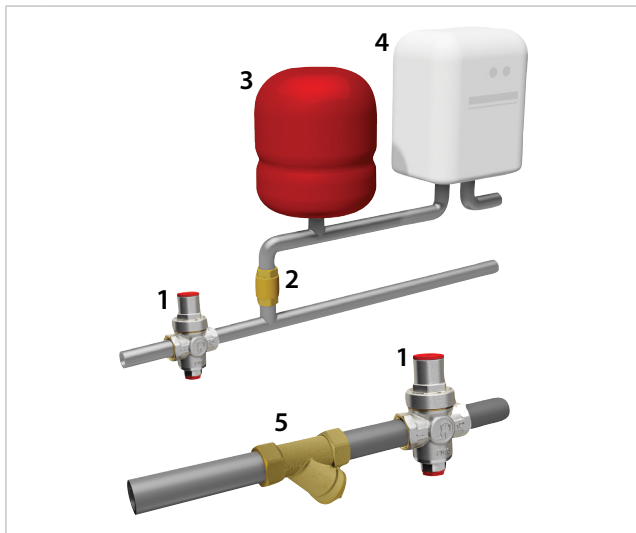
Tłok uruchamia ruch zasuw, w wyniku działania dwóch przeciwstawnych sił: ciśnienia wody od dołu w rurze za reduktorem (które dąży do zamknięcia zasuw), napierania od góry przez odpowiednio obciążoną sprężynę w stosunku do ciśnienia roboczego w instalacji (dąży do otwarcia zasuw). Zawór otwiera się, gdy na skutek żądania natężenia przepływu zmniejsza się ciśnienie pod tłokiem lub działa siła nacisku sprężyny; otwarcie zaworu jest proporcjonalne do chwilowego przepływu, który przez niego przechodzi.



Po zamknięciu przepływu, gdy tylko woda znajdująca się w rurze za zaworem osiągnie ciśnienie zdolne do pokonania siły nacisku sprężyny powrotnej, zasuwka podnosi się, aby zamknąć zawór. Ciśnienie regulacyjne uzyskuje się przez przykręcenie regulatora, który wywiera mniejszy lub większy nacisk na sprężynę. Kompensowane gniazdo, w które wyposażone są reduktory ciśnienia Giacomini, umożliwia utrzymanie stałej wartości nastawy nawet przy dużych wahaniami ciśnienia wejściowego: ciśnienie wejściowe popycha zasuwę w pozycji otwartej, ale również popycha trzpień komory kompensacyjnej w przeciwnym kierunku, uzyskując znaczną równowagę.

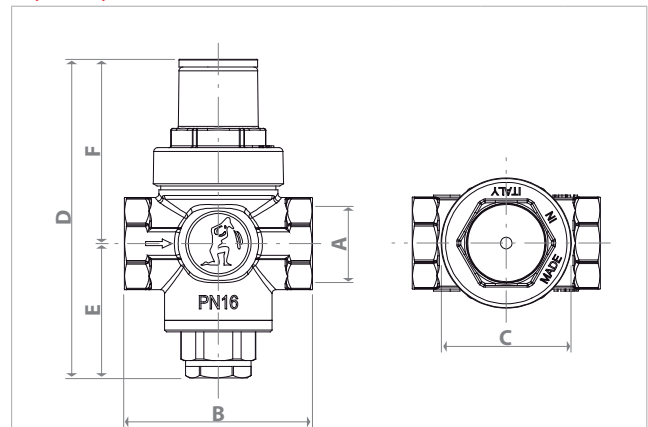
Instalacja

Zalecamy zamontowanie przed reduktorem filtra w celu wyeliminowania wszelkich zanieczyszczeń w wodzie, które mogą osadzać się na gnieździe reduktora i powodować awarie. W przypadku montażu reduktora ciśnienia na wlocie do kotłowni, podgrzewaczy ciepłej wody, pieców lub zbiornika ciepłej wody użytkowej, za reduktorem należy zamontować naczynie wzbiorcze, nawet jeśli zawór zwrotny jest już zainstalowany.


Legenda

1	Reduktor R153C
2	Zawór zwrotny R60
3	Naczynie wzbiorcze
4	Boiler
5	Filtr R74A

Wymiary



Kod produktu	Przyłącza A	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
R153CX003	1/2"	49	34	83	35	48
R153CX004	3/4"	50	34	88	36,5	51,5

Specyfikacja produktu

R153C

Tłokowy reduktor ciśnienia z kompensowanym gniazdem zgodny z normą EN 1567. Przyłącza gwintowane GW x GW 1/2" i 3/4" (ISO 228/1). Przyłącze manometru Rp 1/4" (ISO 7/1). Korpus z niklowanego miedzi, tłok z technopolimeru, uszczelki z EPDM. Kompatybilne cieczy: woda, roztwory glikolu (z 50% maks. stężeniem glikolu), sprężone powietrze. Maks. temperatura robocza 130 °C. Maks. ciśnienie robocze 16 bar. Zakres regulacji ciśnienia wylotowego od 1 do 5,5 bar.

Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje można znaleźć na stronie internetowej www.giacomini.com albo uzyskując je od serwisu technicznego: ☎ +39 0322 923372 📞 +39 0322 923255 ✉ consulenza.prodotti@giacomini.com Niniejsza ulotka ma wyłącznie charakter informacyjny. Firma Giacomini S.p.A. zastrzega sobie prawo modyfikacji produktów opisanych w niniejszej broszurze z przyczyn technicznych albo handlowych bez uprzedniego powiadomienia. Informacje przedstawione w karcie katalogowej nie zwalniają użytkownika z przestrzegania obowiązujących przepisów. Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39 - 28017 San Maurizio d'Opaglio (NO) Italy



Informacja towarzysząca oznakowaniu znakiem B

	Giacomini S.p.A. Via per Alzo, 39-28017 San Maurizio D'opaglio (NO), Italy
	Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 34/2020
	PN-EN 1567:2004 – Armatura w budynkach. Zawory redukcyjne i zespolone zawory redukcyjne ciśnienia wody. Wymagania i badania.
	Reduktory ciśnienia R153Cxxxx gdzie: xxx oznacza: rozmiar
Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe
Chemiczne i higieniczne właściwości materiałów	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 6.1
Rodzaje materiałów	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 6.2
Nastawny zawór redukcyjny ciśnienia	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.1
Nienastawny zawór redukcyjny ciśnienia	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.2
Wymagania dotyczące wymiany zaworu	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.3
Punkt pomiaru ciśnienia	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.4
Filtr siatkowy	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 7.5
Próba zginania korpusu	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.2.1
Szczelność pomiędzy komorą wlotową i wylotową	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.2.3
Wytrzymałość na ciśnienie i szczelność korpusu	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.2.2
Trwałość i wytrzymałość na ciśnienie w warunkach przepływu	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.2.4
Zakres punktu nastawy dla zaworów nastawnych	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.1
Punkt nastawy zaworów nienastawnych	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.2
Wpływ ciśnienia wlotowego	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.3
Strumień i ciśnienie wylotowe	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.4
Strumień objętości i ciśnienie wylotowe przy niskim ciśnieniu wlotowym	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.3.5
Wymagania akustyczne	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 8.4
Znakowanie i dokumenty techniczne	Zgodnie z PN-EN 1567:2004, pkt 9.1
Wpływ na jakość wody	Atest PZH